



Fișă Tehnică

Oțel pentru falțuit PLX DFPE

Descrierea produsului

Materialul de bază PLX este tablă de oțel moale, în role sau coli, zincată la cald pe ambele fețe, dezvoltată pentru lucrări de tinichigerie. Oțelul este astfel roluit încât reziliența este aproape zero și astfel este asigurată închiderea etanșă a falțurilor. Procesul de falțuire se realizează atât manual, cât și cu ajutorul utilajelor speciale.

Utilizare

Învelitori falțuite și accesorii de tinichigerie la construcții civile și industriale. Tabla plană în fașii poate fi utilizată la toate tipurile de învelitori cu panta minimă de 6°, ajungând până la placări în plan vertical (90° față de planul orizontal). În situația în care sistemul pluvial este independent, când nu se întâlnește niciun obstacol (luminator, coș de fum etc.) și se poate utiliza o singură fașie de tablă (fără înbinări orizontale), panta șarpantei poate fi minim 3,5°.

Sistem de acoperire

DFPE este acoperire specială cu poliuretan structurat. Grosimea stratului de vopsea este optimizată din punct de vedere al rezistenței la uzură, al rezistenței la intemperii și al costurilor scăzute de întreținere. Are o rezistență sporită, de exemplu, la traficul pietonal și la alte tipuri de uzură ce pot apărea pe acoperiș, în comparație cu acoperirile convenționale tip poliester (PE sau MAT). Pe partea inferioară a foii de tablă este aplicată o vopsea epoxidică de culoare turcoaz.

Coroziune

Tabla plană PLX nu trebuie depozitată sau montată în apropierea mediilor umede și a materialelor corozive. Evitați depozitarea materialului în aer liber. Dacă totuși materialul este depozitat în aer liber, acesta va fi acoperit corespunzător și depozitat într-o zonă bine ventilată, pentru a evita contactul cu umezeala.

Departamentul de calitate Lindab vă poate oferi informații suplimentare despre depozitarea foilor de tablă în medii cu umiditate excesivă sau cu concentrații mari de agenți chimici. Resturile metalice rezultate din diferite prelucrări, de exemplu, pot cauza decolorarea și, pe termen lung, coroziunea. De aceea, trebuie să vă asigurați că suprafețele sunt curățate, prin îndepărtarea tuturor impurităților.

Caracteristici tehnice

Standarde de referință	EN 14782:2006; EN 10346
Acoperire galvanică	Zn 350 g/m ²
Vopsire:	Fața A: 50 μm: Primer 20 μm+ acoperire organică de tip DFPE (Dura Frost) 30 μm Fața B: lac epoxy 10 μm (2 straturi)
Clasa de coroziune:	C4 - Coroziivitatea în mediu: ridicată (Ex. zone de coastă sau industriale cu salinitate moderată) (EN ISO 12944-2)
Rezistența UV	Ruv4

Proprietati mecanice

Densitate specifică:	7.85 Kg/dm ³
Rezistența la tracțiune (Rm):	260 - 350 MPa
Limita de curgere (Rp0,2):	120 - 220 MPa
Alungire (A80):	min 36%
Rezistența la zgariere:	min. 35 N, EN 13523-12

Compoziția chimică

Carbon (C):	max. 0.12%
Siliciu (Si):	max. 0.50%
Mangan (Mn):	max. 0.60%
Fosfor (P)	max. 0.10%
Sulf (S)	max. 0.045%
Titan (Ti)	max. 0.30%

Clasa de reacție la foc: A2-s1, d0 EN13501-1

Caracteristici dimensionale:

Grosimi standard:	0.6 mm
Toleranțe la dimensiune:	EN 10143
Lățimi standard:	610 - 1250 mm
Garantie:	conform certificat de garanție Lindab